

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.07.2026r.



Data aktualizacji:
03.07.2026r.

Strona 1 z 4

Nazwa produktu: szybkoschnący dwuskładnikowy podkład epoksydowy APP Primer Epoxy Fast. APP Nr: 021203.

Podkład APP Primer Epoxy Fast jest szybkoschnącym, bezchromianowym, epoksydowym podkładem do pracy mokro-na-mokro. Posiada przyczepność do stali, aluminium i podłoży ocynkowanych. Wspaniała rozlewność, krótki czas schnięcia oraz bardzo dobra absorpcja odkurzu lakierniczego umożliwia pokrycie go po 20-30 minutach np. podkładem akrylowym APP AcrylFiller HQ Fast. Jest przeznaczony do aktywnej ochrony antykorozyjnej na samochodach osobowych, autobusach i pojazdach ciężarowych. Pigmentem antykorozyjnym jest fosforan cynku.

Opakowanie.	021203 APP Primer Epoxy Fast - 1,0 L. 021204 APP Hardener Primer Epoxy Fast - 1,0 L.
Produkt i dodatki.	APP Primer Epoxy Fast - podkład epoksydowy. APP Hardener Primer Epoxy Fast - utwardzacz epoksydowy.
Specyfikacja.	Kolor: RAL 7033 - szary oliwkowy (Cement grey). Spoiwo: żywica epoksydowa. Zawartość cząstek stałych: 78,9 %. Pigmenty antykorozyjne: tak - fosforan cynku. Ciężar właściwy (DIN EN ISO 2811-1): 1,559 g/cm ³ .
Wydajność.	13,0 - 13,5 m ² /l dla 25 µm DFT (Dry Film Thickness - grubość warstwy suchej)
<u>Zastosowanie</u>	Jest przeznaczony do pracy mokro-na-mokro na samochodach osobowych, autobusach i pojazdach ciężarowych. Do stosowania jako podkład gruntujący pod podkład akrylowy i poliestrową szpachlówkę natryskową oraz w wersji klasycznej ze szlifowaniem pod szpachlówkę poliestrową wykładaną szpachelką. Posiada przyczepność do stali, aluminium i podłoży ocynkowanych. Może być stosowany jako grunt izolujący na podłożach z laminatów poliestrowych wzmocnianych włóknem szklanym.
<u>Podłoże</u>	
Odpowiednie podłoża.	Kataforeza, przeszlifowane powłoki fabryczne OEM. Stal, stalowa blacha ocynkowana, aluminium, laminaty poliestrowe. Poliestrowe kity szpachlowe, szpachlówka natryskowa. Istniejące wykończenia. Uwaga! Nie nakładać APP Primer Epoxy Fast na grunty reaktywne (washprimery) w tym APP Haftgrund.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.07.2026r.



Data aktualizacji:
03.07.2026r.

Strona 2 z 4

Nazwa produktu: szybkoschnący dwuskładnikowy podkład epoksydowy APP Primer Epoxy Fast. APP Nr: 021203.

Przygotowanie podłoża.



Dokładnie usunąć ogniska korozji.

Stal szlifować papierem ściernym P120-P150.

Aluminium szlifować papierem ściernym P220-P280.

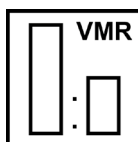
Istniejące wykończenia i produkty poliestrowe wyrównać na sucho papierem ściernym P240-P320.

Powierzchnie pokryte lakierami fabrycznymi i podkładami przeszlifować na mokro papierem ściernym P320-P360.

Przed natryskiem podkładu obrabianą powierzchnię oczyścić z pyłu i odłuścić zmywaczem APP W900 lub APP W911.

Stosowanie

Proporcje mieszania.



A. Objętościowe proporcje mieszania.

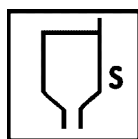
1 objętość

APP Primer Epoxy Fast

1 objętość

APP Hardener Primer Epoxy Fast

Lepkość natryskowa: 16-22 s 4mm DIN/+20°C.



B. Wagowe proporcje mieszania.

100 g

APP Primer Epoxy Fast

57 g

APP Hardener Primer Epoxy Fast

Objętość produktu gotowego do użytku	Wagowe proporcje mieszania	
	APP HQ Fast Epoxy Primer	APP Hardener HQ Fast Epoxy Primer
	100	57,09
[L]	[g]	[g]
0,1	77,95	44,50
0,2	155,9	89,00
0,3	233,9	133,5
0,4	311,8	178,0
0,5	389,8	222,5
0,6	467,7	267,0
0,7	545,7	311,5
0,8	623,6	356,0
0,9	701,6	400,5
1,0	779,5	445,0

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantujemy to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.07.2026r.



Data aktualizacji:
03.07.2026r.

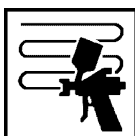
Strona 3 z 4

Nazwa produktu: szybkoschnący dwuskładnikowy podkład epoksydowy APP Primer Epoxy Fast. APP Nr: 021203.

Nanoszenie.

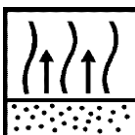


Nanosić pistoletem natryskowym wyposażonym w dyszę $\phi 1,3$ - $\phi 1,6$ mm przy ciśnieniu powietrza od 1,6 do 2,2 bar.

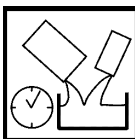


Ilość warstw: 1-2 x 1.
Grubość suchej powłoki: 25-50 μm DFT.
Zalecane warunki pracy:

- minimalna temperatura: $+10^{\circ}\text{C}$,
- maksymalna wilgotność względna: 80%.

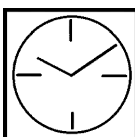


Czas odparowania pomiędzy warstwami w temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$: 5-8 minut.
Czas odparowania przed suszeniem wymuszonym w temperaturze $+60^{\circ}\text{C}$: 10-15 minut.



Okres przydatności gotowej do użycia mieszanki:
 $\sim 4 \text{ h} / +20^{\circ}\text{C}$.

Suszenie.



W temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$ dla 25 μm DFT:
Gotowy do lakierowania: 20-30 minut.
Pyłosuchość: 10-15 minut.
Odporność na dotyk: 1,5-2 godziny.
Gotowy do szlifowania: 3-4 godziny.

W temperaturze $+60^{\circ}\text{C}$ dla 25 μm DFT:
Odporność na dotyk: 30 minut.
Gotowy do szlifowania: 30 minut.

Możliwość pracy mokro-na-mokro:

- po upływie 20 minut w temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$ dla 25 μm DFT i 30 minut dla 50 μm DFT,
- po upływie 48 godzin podkład należy przeszlifować.

Możliwość szpachlowania dla 25 μm DFT po upływie:

- 30 minut w temperaturze $+60^{\circ}\text{C}$,
- 12 godzin w temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$.

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą

INFORMACJA TECHNICZNA

Data opracowania:
03.07.2026r.



Data aktualizacji:
03.07.2026r.

Strona 4 z 4

Nazwa produktu: szybkoschnący dwuskładnikowy podkład epoksydowy APP Primer Epoxy Fast. APP Nr: 021203.

Szlifowanie.



Po całkowitym utwardzeniu pod szpachle poliestrową szlifować:

- na sucho włókniną ścierną, gąbką ścierną lub papierem ściernym P150-P220,

Po całkowitym utwardzeniu pod podkłady akrylowe szlifować:

- maszynowo na sucho papierem ściernym P240-P320,

Po całkowitym utwardzeniu pod lakiery nawierzchniowe szlifować:

- maszynowo na sucho papierem ściernym P360-P500,
- na mokro papierem ściernym P600-P1000.

Pokrywalność.

Wszystkie szpachle poliestrowe APP oraz wszystkie podkłady akrylowe APP np. APP AcrylFiller HQ Fast i podkłady poliuretanowe APP Industrial Line.

Wodorozcieńczalne i organiczne (konwencjonalne) lakiery bazowe np. APP Modular Specjal Base.

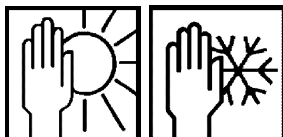
Jedno i dwuskładnikowe lakiery nawierzchniowe

np. APP Modular 2K Acryl Line lub APP Modular Industrial Line.

Czyszczenie sprzętu.

Rozpuszczalnik nitrocelulozowy.

Magazynowanie



Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniu suchym i dobrze wentylowanym.

Chronić przed zmrożeniem.

Przepisy BHP



Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Patrz: tekst zawarty na etykietach produktu lub w karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego.

Użytkownik musi stosować się do przepisów BHP obowiązujących na terenie danego kraju.

LZO/VOC

Dopuszczalna wartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

540g/l dla APP Primer Epoxy Fast

Maksymalna zawartość LZO g/l w produkcie gotowym do użytku.

540g/l dla APP Primer Epoxy Fast

Powyższe informacje są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Nie gwarantuje to określonych własności czy też przydatności do użytku w szczególnych warunkach. Należy stosować się do uwag i ostrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów i zawartych w karcie charakterystyki. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą